

Magnetfeldsensoren für C-Nut-Zylinder von SMC

Turck erweitert die Magnetfeldsensoren der BIM-Serie um eine spezielle Bauform für SMC-Pneumatikzylinder

Mülheim, 11. März 2019 – Turcks Portfolio von Magnetfeldsensoren für Pneumatikzylinder erhält Zuwachs: Die Produktreihe BIM-UNC wurde speziell auf den passgenauen Einbau in C-Nut-Pneumatikzylinder von SMC hin optimiert. BIM-UNC-Sensoren können einhändig von der Seite in die Nut eingesetzt werden, ohne zusätzliches Montagezubehör. Über eine Viertelumdrehung der Schraube drückt das Gewinde den Sensor gegen den Pneumatikzylinder und fixiert ihn rüttelsicher. Zur Befestigung genügt ein Anzugsdrehmoment von 0,1 Nm, der Zylinder wird dabei nicht beschädigt.

Die BIM-UNC-Reihe ist ideal für Anwendungen in der Fördertechnik und der automatisierten Montage oder in Stanzmaschinen und Industrierobotern. Magnetfeldsensoren werden dort insbesondere zur Erfassung der Kolbenposition in Pneumatikzylindern eingesetzt. Die Sensoren der UNC-Familie in Schutzart IP67 sind für den Temperaturbereich von -25 bis 70 °C spezifiziert. Standardmäßig sind eine 2-m-Kabelvariante sowie Pigtails in M8 und M12 erhältlich, wahlweise mit den Ausgangsfunktionen PNP oder NPN.

PRESSE-INFORMATION 06/19



Turck0619.jpg:

In der Bauform UNC lassen sich BIM-Magnetfeldsensoren passgenau in SMC-C-Nut-Zylindern verbauen

PRESSE-KONTAKT

Klaus Albers
Leiter Marketing Services & Public Relations
Telefon: +49 208 4952-149
Mobil: +49 160 93950359
Mail: klaus.albers@turck.com
Web: www.turck.de/presse

LESER-KONTAKT

Deutschland:

Hans Turck GmbH & Co. KG
Witzlebenstraße 7 | 45472 Mülheim a. d. Ruhr
Telefon: +49 208 4952-0
Mail: more@turck.com
Web: www.turck.com

Österreich:

Turck GmbH
Graumanngasse 7/A 5-1 | A-1150 Wien
Telefon: +43 1 4861587
Mail: austria@turck.com
Web: www.turck.at

Schweiz:

Bachofen AG
Ackerstrasse 42 | CH-8610 Uster
Telefon: +41 44 9441111
Mail: info@bachofen.ch
Web: www.bachofen.ch

Text und Bild finden Sie zum Download unter:
www.turck.de/presse